

燃气割嘴 产品目录 2026

12 个型号 乙炔、丙烷与天然气 适配 Victor、Harris、Smith 式割炬

宁波市奉化一洲焊割工具有限公司

始于 2003 年 中国宁波 90% 产品出口海外

邮箱 yizhoutools@163.com WhatsApp +8613081939747

型号 1C001-0001 乙炔

重型乙炔割嘴

专为高强度日常作业设计的重型乙炔割嘴。粗「V」型预热槽不易被熔渣与飞溅堵塞，预热焰稳定；加厚紫铜嘴体耐受恶劣工况，在氧乙炔切割中拥有格外长的使用寿命。

- 粗「V」型预热槽设计，抗熔渣与飞溅堵塞
- 加厚高纯度紫铜嘴体，耐用性强
- 预热焰集中稳定，穿孔快、割面干净
- 适用于拆解、废钢切割与重型钢构作业

规格参数

型号	1C001-0001
燃气种类	乙炔
材质	高纯度紫铜
结构	一体式 重型
预热孔型	粗「V」型槽
适用场景	氧燃气手工切割
供应方式	批发 OEM 经销

型号 1C001-0003 乙炔

乙炔割嘴 紫铜材质



采用高纯度紫铜精密加工的专业级乙炔割嘴，导热性好、孔径精度高。针对 10 – 20 mm

低碳钢板优化，日常氧燃气切割中割缝窄、挂渣少。

- 高纯度紫铜，散热好、嘴体寿命长
- 精密钻孔，割缝窄、切口干净
- 针对 10 – 20 mm 低碳钢板优化
- 锥面加工光洁，装配密封可靠

规格参数

型号	1C001-0003
燃气种类	乙炔
材质	高纯度紫铜
切割范围	10 – 20 mm 低碳钢
结构	一体式
适用场景	氧燃气切割
供应方式	批发 OEM 经销



型号 1C001-0013 乙炔

6290 系列乙炔割嘴 两支装（Harris 式）

6290 系列乙炔割嘴两支装，适配 Harris 式割炬，覆盖 25 – 50 mm 钢板厚度。高纯度紫铜精密加工，预热焰芯锐利稳定，切割氧流平直，切口精准、批次一致。

- 两支装，随时有备用嘴
- 适配 Harris 式割炬及切割附件
- 高纯度紫铜，适用 25 – 50 mm 钢板
- 预热焰芯稳定，切割氧流平顺

规格参数

型号	1C001-0013
系列	6290
燃气种类	乙炔
材质	高纯度紫铜
切割范围	25 – 50 mm 低碳钢
适配割炬	Harris 式
包装	2 支 / 包
供应方式	批发 OEM 经销

型号 1C001-0014 乙炔

6290-AC 分体式乙炔割嘴 强预热



6290-AC 强预热系列采用分体式结构，预热能力更强，是切割带漆、锈蚀或轧制氧化皮钢板的合适选择。适配 Harris 式割炬，在普通割嘴吃力的工况下依然保持稳定、干净的切口。

- 强预热火焰，可穿透油漆、锈层与氧化皮
- 分体式结构，火焰分布更高效
- 适配 Harris 式割炬
- 在脏污或带涂层钢板上表现稳定

规格参数

型号	1C001-0014
系列	6290-AC
燃气种类	乙炔
结构	分体式 强预热
适用材料	带漆 / 锈蚀 / 氧化皮钢板
适配割炬	Harris 式
供应方式	批发 OEM 经销

型号 1C001-0016 丙烷 / 天然气



6290-NFF 强预热丙烷 / 天然气割嘴 205D20

6290-NFF 强预热割嘴专为丙烷与天然气设计（互换型号 205D20），镀镍嘴体不易粘附飞溅、耐腐蚀。强力预热环让锈蚀、带漆或带氧化皮的钢板切割更轻松，适合钢构加工与拆解作业。

- 适用丙烷与天然气燃气系统
- 镀镍嘴体，抗飞溅粘附、耐腐蚀
- 强预热环，适合锈蚀与带漆钢板
- 互换型号 205D20

规格参数

型号	1C001-0016
系列	6290-NFF
燃气种类	丙烷 / 天然气
表面处理	镀镍
预热	强预热
互换型号	205D20
供应方式	批发 OEM 经销

型号 1C001-0020 丙烷 / 天然气

6290-000NX 丙烷 / 天然气割嘴

6290-000NX 分体式割嘴以镀铬嘴体搭配黄铜内芯，在丙烷或天然气下切口干净精准。适配 Harris

式割炬，切割氧流锐利、预热环均匀，割面平滑。

- 分体式镀铬黄铜结构，切口干净
- 适用丙烷与天然气燃气系统
- 适配 Harris 式割炬
- 切割氧流锐利，预热环均匀



规格参数

型号	1C001-0020
系列	6290-000NX
燃气种类	丙烷 / 天然气
结构	分体式 镀铬黄铜
适配割炬	Harris 式
适用场景	氧燃气切割
供应方式	批发 OEM 经销

型号 1C001-0026 乙炔

6# 乙炔割嘴 164 系列强预热一体式



164 系列 6#

一体式优质乙炔割嘴，为强预热的手工与机用切割设计。适配 4700、5700、9000

系列割炬，预热火焰强劲、氧流稳定，适合厚板作业。

- 164 系列一体式设计，规格 6#
- 强预热，适用手工与机用切割
- 适配 4700 / 5700 / 9000 系列割炬
- 氧流稳定，适合厚板切割

规格参数

型号	1C001-0026
系列	164（6# 规格）
燃气种类	乙炔
结构	一体式 强预热
切割方式	手工与机用切割
适配割炬	4700 / 5700 / 9000 系列
供应方式	批发 OEM 经销

型号 1C001-0029 乙炔

Smith 式割炬专用乙炔割嘴

专为 Smith 式氧燃气割炬设计的优质乙炔割嘴，精密钻孔形成锐利的预热焰芯与层流切割氧流——这正是干净、垂直割面的基础。



- 精密喷孔，割面干净方正
- 专为 Smith 式割炬设计
- 高纯度紫铜，嘴体寿命长
- 批次之间质量稳定一致

规格参数

型号	1C001-0029
燃气种类	乙炔
材质	高纯度紫铜
适配割炬	Smith 式
适用场景	氧燃气切割
供应方式	批发 OEM 经销

型号 1C001-0007 丙烷 / 天然气



GPN 系列丙烷 / 天然气割嘴 分体式

GPN 系列是面向通用手工与机用切割的优质分体式丙烷 / 天然气割嘴。紫铜外嘴搭配黄铜花键内芯，中预热、火焰稳定，九个规格覆盖 1/8" 至 8" 板厚。适配 CA2460 / CA1060 / ST / SST / 1400C 系列切割附件。

- 重型分体式结构：紫铜外嘴 + 黄铜花键内芯
- 通用型割嘴，手工与机用切割皆可
- 九个规格（000 – 6）覆盖 1/8" 至 8"（3 – 200 mm）板厚
- 中预热，针对丙烷与天然气调校
- 适配 CA2460 / CA1060 / ST / SST / 1400C 系列切割附件

规格参数

型号	1C001-0007
系列	GPN
燃气种类	丙烷 / 天然气
结构	分体式 中预热
规格号	000 00 0 1 2 3 4 5 6
切割范围	1/8" – 8"（3 – 200 mm）
适用场景	手工与机用切割
供应方式	批发 OEM 经销

规格与压力参数表

规格号	切割厚度	氧气压力 (psig)	燃气压力 (psig)
000	1/8"	20/25	3/5
00	1/4"	20/25	3/5
0	3/8" – 1/2"	30/35	3/5
1	3/4"	30/35	4/6
2	1" – 1-1/2"	40/45	5/9
3	2" – 2-1/2"	45/50	6/10
4	3"	45/50	8/12
5	4" – 5"	50/55	8/12
6	6" – 8"	55/65	10/15

型号 1C001-0011 丙烷 / 天然气



3-GPN 丙烷 / 天然气割嘴 Victor 式

3-GPN 系列是为 Victor 式割炬与切割附件设计的分体式丙烷 / 天然气割嘴。紫铜外嘴配黄铜花键内芯，中预热、火焰控制稳定，适用 1/4" 至 2-1/2" 板厚的通用手工与机用切割。

- 适配 Victor 式割炬与切割附件
- 分体式紫铜外嘴 + 黄铜花键内芯
- 五个规格 (00 - 3) 覆盖 1/4" 至 2-1/2" (6 - 65 mm) 板厚
- 中预热，适用丙烷与天然气
- 适配 CA2460 / CA1060 / ST / SST / 1400C 系列切割附件

规格参数

型号	1C001-0011
系列	3-GPN
燃气种类	丙烷 / 天然气
结构	分体式 中预热
规格号	00 0 1 2 3
切割范围	1/4" - 2-1/2" (6 - 65 mm)
适配割炬	Victor 式
供应方式	批发 OEM 经销

规格与压力参数表

规格号	切割厚度	氧气压力 (psig)	燃气压力 (psig)
00	1/4"	20/25	3/5
0	3/8" - 1/2"	25/30	3/5
1	1"	30/35	3/5
2	2"	35/45	4/8
3	2" - 2-1/2"	40/50	5/10

型号 1C001-0002 乙炔

UW-1102 乙炔割嘴 1-3 号



面向车间与工业场景的精密氧乙炔割嘴。UW-1102

提供三个规格，合计覆盖 6 mm 至 40 mm 低碳钢板，氧气与乙炔压力参数明确，在通用焊割设备上切割干净高效。

- 三个规格覆盖 6 – 10 mm、10 – 20 mm、20 – 40 mm 板厚
- 适配通用焊割设备的氧气 / 乙炔系统
- 精密加工喷孔，切割精准稳定
- 结构耐用，适合日常工业与车间作业

规格参数

型号	1C001-0002
订货号	UW-1102
燃气种类	乙炔
规格号	1 2 3
切割范围	6 – 40 mm 低碳钢
喷孔孔径	1.5 mm
适用场景	工业与车间切割
供应方式	批发 OEM 经销

规格与压力参数表

规格号	切割厚度 (mm)	氧气压力 (MPa)	乙炔压力 (MPa)
1	6 – 10	0.20 – 0.25	0.035
2	10 – 20	0.20 – 0.25	0.035
3	20 – 40	0.25 – 0.32	0.045

型号 138 乙炔

138 氧乙炔割嘴 Airco 式



138 系列是为 Airco / CONCOA 式割炬设计的一体式氧乙炔割嘴。采用铜质一体结构与轻预热设计，预热火焰集中，适用于干净碳钢板的手工切割、机用切割及精细轮廓切割。产品提供 00 至 6 号八种规格，中心切割氧孔径覆盖 0.8 至 2.4 mm，适用切割厚度覆盖 1 至 150 mm，可根据钢板厚度选择相应规格。

- 适配 Airco / CONCOA 式割炬接口
- 一体式铜质结构，导热稳定
- 轻预热、集中式火焰，割缝干净
- 00 – 6 号八种规格，覆盖 1 – 150 mm 板厚
- 切割氧孔径 0.8 – 2.4 mm
- 手工与机用皆可，适合干净碳钢板与精细轮廓切割

规格参数

型号	138
系列型号	138
接口类型	Airco / CONCOA 式
使用燃气	乙炔
配合气体	氧气
产品结构	一体式
产品材质	铜质
预热类型	轻预热
规格范围	00 0 1 2 3 4 5 6
切割氧孔径	0.8 – 2.4 mm
切割厚度	1 – 150 mm
使用方式	手用 机用
适用材料	清洁碳钢板
典型用途	普通切割 轮廓切割
供应方式	批发 OEM 经销

规格选择表

规格号	切割氧孔径	推荐切割厚度
00	0.8 mm	1 – 3 mm
0	1.0 mm	3 – 6 mm
1	1.2 mm	6 – 10 mm

规格号	切割氧孔径	推荐切割厚度
2	1.4 mm	10 – 20 mm
3	1.6 mm	20 – 40 mm
4	1.8 mm	40 – 60 mm
5	2.1 mm	60 – 100 mm
6	2.4 mm	100 – 150 mm

联系工厂

宁波市奉化一洲焊割工具有限公司

浙江省宁波市奉化区西坞街道白杜工业区

陈松炳 总经理 24 小时内回复

WhatsApp : +8613081939747

邮箱 : yizhoutools@163.com

批发 OEM 贴牌 经销合作 符合条件的客户可申请免费样品